Структура руководства

Введение 3

Глава 1. Язык описания постпроцессоров 7

Глава 2. Описание постпроцессора 29

Глава 3. Функции постпроцессора 53

Глава 4.Параметры постпроцессора 57

Глава 5. Буферизованный вывод 111

Глава 6. Исходная (APT) программа системы GeMMa-3D 129

Введение 4

Общие сведения 4
Системные требования 4
Состав поставляемого программного обеспечения 5
Запуск и работа программы 5

Язык описания постпроцессоров 8

Комментарии 8
Идентификаторы 9
Операторы 9
Литералы 10
Метки 10
Разделители 10
Переменные 11
Предопределенные константы 11
Массивы 12
Выражения 13
Функции 14
Работа со строками 16
Описание операторов 17
Оператор INPUT 17
Оператор CONST 18
Оператор CALL 18
Оператор DIM 19
Оператор END 19
Циклы: Операторы FOR, TO, STEP, NEXT, EXIT FOR 19
Циклы: Операторы DO, LOOP, WHILE, UNTIL, EXIT DO 20
Циклы: Операторы WHILE, WEND, EXIT WHILE 21
Оператор GOTO 21
Операторы IF, ELSEIF (ELSE IF), ELSE, ENDIF (END IF) 21
Оператор ON 22
Оператор PRINT 22
Подпрограммы: операторы SUB, ENDSUB (END SUB) 22
Функции: операторы FUNCTION, ENDFUNCTION (END FUNCTION) 23
Генератор случайных чисел 25
Работа с файлами 25
Оператор WRITE: бесформатный вывод 26
Оператор WRITE: форматированный вывод 27

Описание постпроцессора 30

Общий формат описания постпроцессора 30

Функции постпроцессора 54

Параметры постпроцессора и исходной программы 58

Параметры константы, задаваемые пользователем в разделе инициализации 58

Параметры анализируемой (предшествующей, последующей) команды исходной программы 62
Код команды 63
Параметры инструмента 64
Режим и обороты шпинделя 66
Подача 68
Режим охлаждения 68
Вид движения 69
Плоскость круговой интерполяции 70
Плоскость перемещения 70
Параметры перемещения рабочего органа 71
Касательные вектора перемещений 75
Параметры изменения направления траектории инструмента 76
Координаты исходной точки траектории 78
Дополнительные (4-я, 5-я, 6-я) координаты рабочего органа 79
Движение по второй управляющей плоскости (4D - электроэрозионная обработка) 80
Признаки начала и конца программы 82
Признаки начала и конца прохода 84
Признаки начала и конца подпрограммы 84
Признаки обработки контура в режиме коррекции 86
Режимы коррекции 88
Номер вызываемой подпрограммы 90
Номер программы и комментарий (текст на ленте) 91
Нумерация и очередность проходов 93
Дополнительные признаки обработки контуров с коррекцией 96
Параметры постоянного цикла 103
Прямая вставка текста 105
Дополнительные технологические параметры 105

Буферизованный вывод 112

Режим буферизованного вывода 112
Специальные функции расширенного режима 112
Функции работы с генерируемой машинной программой 112
Функции работы с кадрами 113
Групповые функции 115
Переменные состояния 117
Имена полей в строке форматирования кадра и их соответствие переменым 121
Пример текста постпроцессора 122

Исходная (APT) программа системы GeMMa-3D 130

Формат исходной программы системы GeMMa-3D 130

Команды исходной программы системы GeMMa-3D 131